

Комплект удлинения
кабеля

КУК-3

КУК-5

длина кабеля _____ м

Для предварительно изолированных
трубопроводов с системой ОДК

ПАСПОРТ

Сведения об изготовителе

ООО «ТЕХЭНЕРГОСВЯЗЬ»

113186 г. Москва ул. Нагорная д.15 корп.8, эт.1, пом. I, оф. 90.

Телефон: +7 (495) 718-11-66

Факс: +7 (495) 718-12-66

Эл. почта: info@mailtec.ru

Основные сведения об изделии

Комплект удлинения кабеля (КУК) предназначен для наращивания соединительного кабеля марки NYM в системе СОДК:

- комплект «КУК-3» для наращивания трехжильного кабеля NYM 3x1,5;
- комплект «КУК-5» для наращивания пятижильного кабеля NYM 5x1,5.

Оснащение комплекта позволяет не только произвести соединение кабельных жил, но и надежно герметизировать полученное соединение.

Наращивание кабеля необходимо:

- в случае вывода сигнальных проводников от «концевого или промежуточного элемента с кабелем вывода» до места размещения точки контроля;
- в случае наращивания кабеля;
- в случае ремонта кабеля.

Комплектность:

№	Наименование:	«КУК-3»	«КУК-5»
1	Втулка обжимная луженая	4 шт.	6 шт.
2	Термоусаживаемая трубка 8 мм/50 мм	3 шт.	5 шт.
3	Термоусаживаемая трубка 25 мм/200 мм	1 шт.	1 шт.
4	Кабель NYM 3x1,5/ NYM 5x1,5*	1 шт.	1 шт.
5	Ленточный герметик**	1 шт.	1 шт.

Порядок соединения кабеля

1. Снять наружную изоляцию светло-серого цвета с каждого соединительного кабеля на 70 мм от его окончания.
2. Снять цветную изоляцию с каждого соединяемой жилы на 10—12 мм от ее окончания.
3. Зачистить освобожденные от изоляции жилы кабеля при помощи наждачной бумаги.
4. Надеть на каждую пару соединяемых жил одного цвета термоусаживаемую трубку 8 мм/50 мм.
5. Надеть на кабель термоусаживаемую трубку 25 мм/200 мм.
6. Произвести соединение кабельных жил с помощью обжимных втулок.

6.1. Вставить зачищенную жилу выбранного цвета основного кабеля*** в обжимную втулку на ½ ее длины до упора.

6.2. Опрессовать с помощью обжимных клещей в пазе с обозначением «2.5».

6.3. Вставить жилу того же цвета наращиваемого**** кабеля в ту же обжимную втулку до упора с другой стороны и произвести опрессовку втулки обжимными клещами в пазе с обозначением «2.5».

6.4. Нанести неактивный флюс «ТТ» на оба конца обжимной втулки.

6.5. Произвести пайку втулки с медной жилой при помощи припоя «ПОС-61» и газового либо электрического паяльника.

6.6. Произвести проверку качества пайки визуально, а также физически потянув жилы в разные стороны.

6.7. При некачественном соединении обрезать испорченную часть жилы со втулкой и произвести повторную опрессовку и пайку.

6.8. Надвинуть термоусаживаемую трубку 8 мм/50 мм на втулку и произвести усадку трубки газовой горелкой или электрическим феном. При усадке трубки газовой горелкой необходимо держать пламя на расстоянии не ближе 5 см от трубки. Не допускать возгорания термоусаживаемой трубки.

6.9. Повторить пункты 6.1-6.8 для каждой соединяемой жилы.

7. После соединения всех жил кабеля замотать место соединения ленточным герметиком с нахлестом на наружную светло-серую изоляцию кабеля не менее 5 мм.

8. Надвинуть термоусаживаемую трубку 25 мм/200 мм на полученное соединение и произвести усадку трубки газовой горелкой или электрическим феном. При усадке трубки газовой горелкой необходимо держать пламя на расстоянии не ближе 5 см от трубки. Не допускать возгорания термоусаживаемой трубки.

Примечание:

* - длина кабеля зависит от выбранного комплекта удлинения кабеля.

** - на усмотрение поставщика возможна замена на изоляционную ленту.

*** - основной кабель – кабель, требующий удлинения и уже присоединенный к СОДК.

**** - наращиваемый кабель – кабель, присоединяемый к основному кабелю для достижения требуемой длины.